



COR VISION PLUS

MANUAL DE MONTAJE
ASSEMBLY MANUAL



ÍNDICE

INDEX

01

MONTAJE HOJA / VERSIÓN MANUAL
SASH ASSEMBLY / MANUAL VERSION

pág. 3

MONTAJE HOJA / VERSIÓN MOTORIZADA
SASH ASSEMBLY / MOTORIZED VERSION

pág. 17

02

03

MONTAJE MARCO / VERSIÓN MANUAL
FRAME ASSEMBLY / MANUAL VERSION

pág. 31

MONTAJE MARCO / VERSIÓN MOTORIZADA
FRAME ASSEMBLY / MOTORIZED VERSION

pág. 41

04

01

MONTAJE
ASSEMBLY

HOJA

VERSIÓN MANUAL

SASH

MANUAL VERSION

00

DESPIECE HOJA
SASH CUTTING PIECE

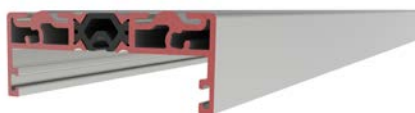


- Vista general del ensamblaje de la hoja de apertura manual.
- *Assembling overview of manual opening sash.*

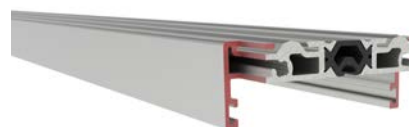
01

HOJA DE RODADURA
ROLLING SASH

● PERFIL SUPERIOR - LADO LATERAL / UPPER PROFILE - LATERAL SIDE



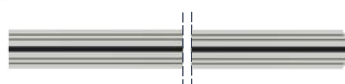
● PERFIL SUPERIOR - LADO CENTRAL / UPPER PROFILE - CENTRAL SIDE



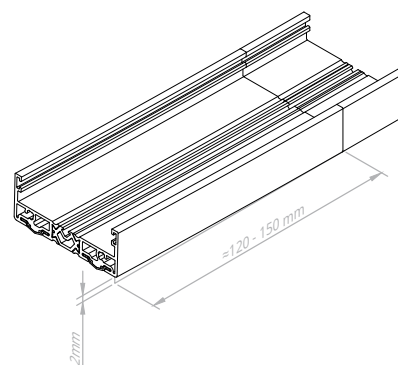
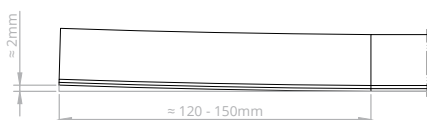
● PERFIL INFERIOR - LADO LATERAL / LOWER PROFILE - LATERAL SIDE



● PERFIL INFERIOR - LADO CENTRAL / LOWER PROFILE - CENTRAL SIDE



Se recomienda deformar ligeramente los extremos inferiores del perfil de hoja para suavizar la rodadura
It is recommended to bend slightly the ends of the profile for smoothing the rolling



- Mecanizados del perfil en el lado de la hoja central.
- *Profile machining in central sash side.*

02

CARRIL RODADURA
RAIL



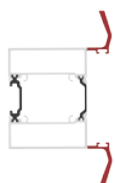
- Colocación de los carriles de rodadura Ref: COR-4811.

- *Assembling of rails Ref: COR-4811.*

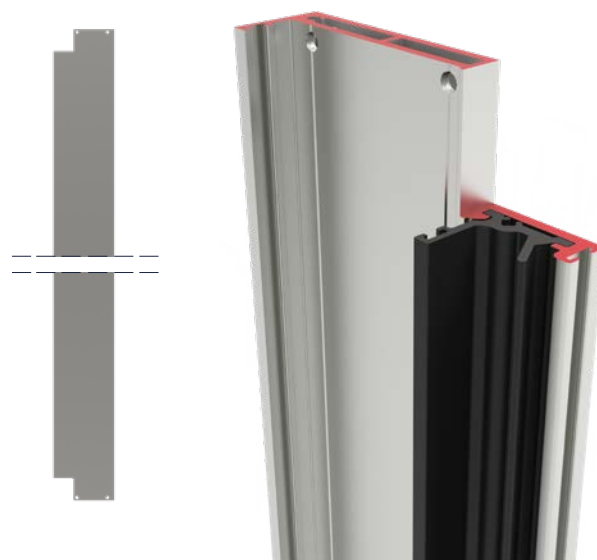
03

HOJA LATERAL / CENTRAL *LATERAL / CENTRAL SASH*

Hoja lateral / *Lateral Sash*
COR-4822 / Ref: 364890



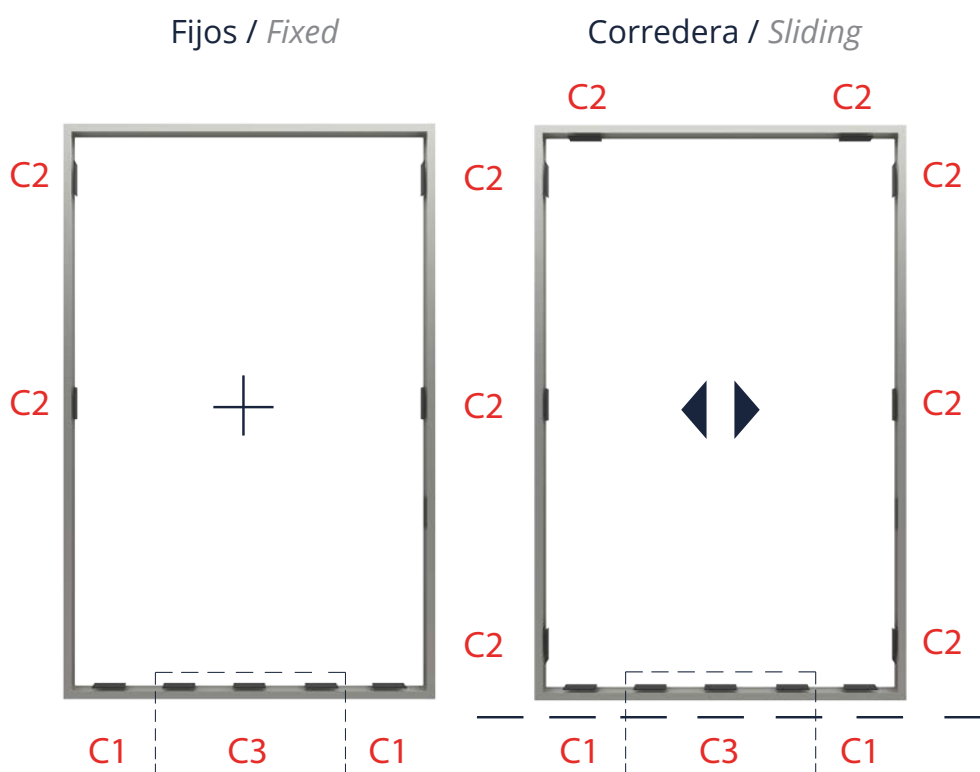
Hoja central / *Central Sash*
COR-4825 / Ref: 364890



- Fresado / Troquelado de los perfiles lateral y Central.
- *Milling / Machining of lateral and Central profiles.*

04

POSICIONAMIENTO CALZOS WEDGES POSITIONING



● POSICIONAMIENTO RECOMENDADO / RECOMMENDED POSITIONING

Nomenclatura de los calzos / *Wedge naming*

C1 = Calzo de apoyo / *Support wedge*

C2 = Calzo perimetral / *Perimeter wedge*

C3 = Calzo de seguridad (Disponer este calzo cada 250 mm)

Security wedge (Place this wedge every 250 mm)

- Consultar disposición de calzos en el catálogo.
- El vidrio tiene que colocarse centrado en la hoja.

- See wedges placement in the manual.
- Glass has to be placed centered in the sash.

05

APLICACIÓN SILICONA ENTRE CALZOS
PERFILES LATERAL Y CENTRAL

*APPLICATION OF SILICON BETWEEN WEDGES
LATERAL AND CENTRAL PROFILES*



- Aplicar silicona estructural en las zonas libres de calzos.
- *Apply structural silicone in areas without wedges.*

UPPER AND LATERAL PROFILE ASSEMBLING GLASS AND COVERS

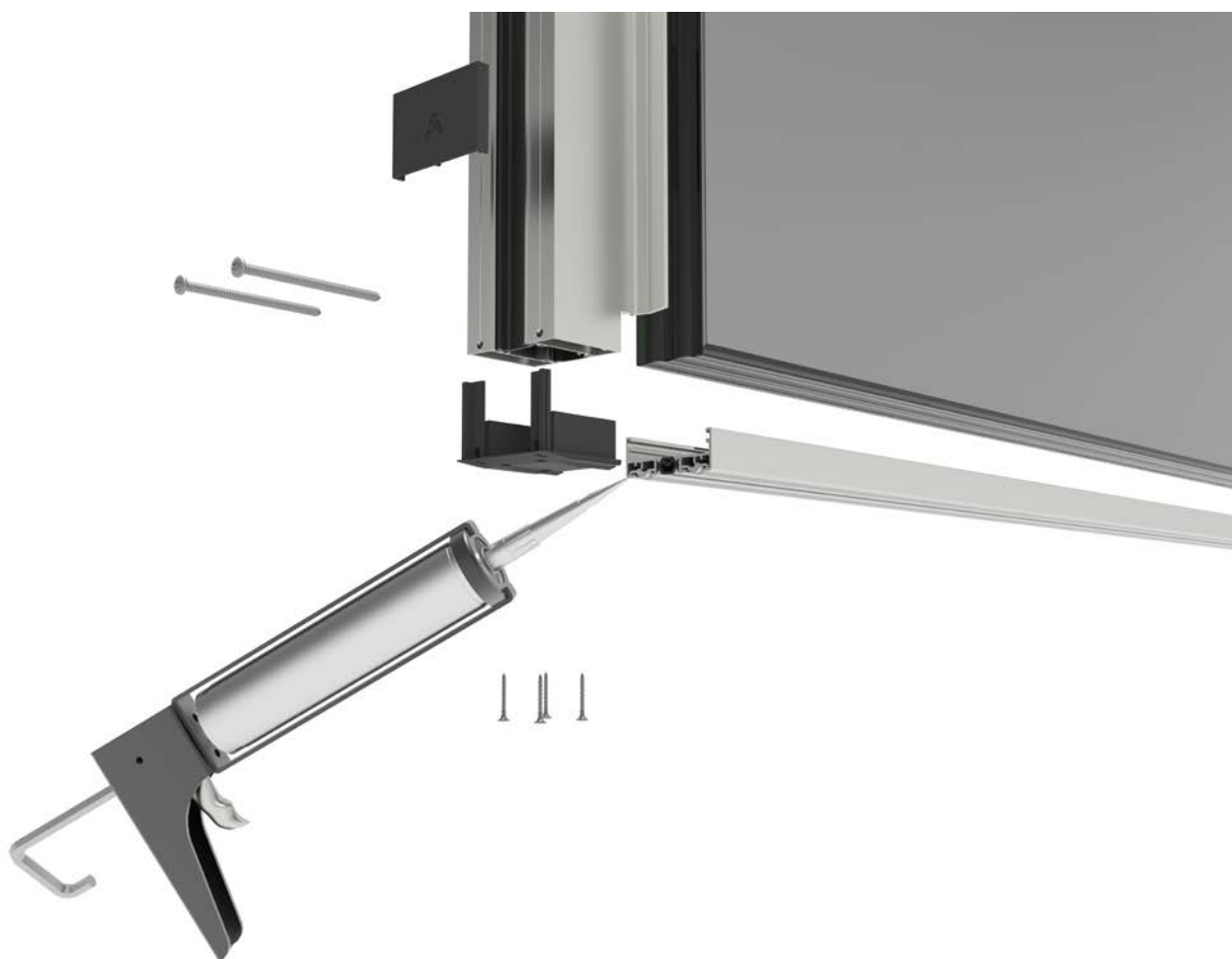


- Ensamblaje de los perfiles lateral y superior, junto al vidrio con las tapas y embellecedores.
- *Lateral and upper profiles assembling along with glass, covers and trims.*

07

ENSAMBLAJE PERFILES INFERIOR Y LATERAL TAPAS Y VIDRIO

*LOWER AND LATERAL PROFILES ASSEMBLING
GLASS AND COVERS*



- Ensamblaje de los perfiles lateral e inferior, junto al vidrio con las tapas y embellecedores.
- *Lower and lateral profiles assembling along with glass, covers and trims.*

08

ENSAMBLAJE PERFILES SUPERIOR Y CENTRAL TAPAS Y VIDRIO

*UPPER AND CENTRAL PROFILE ASSEMBLING
GLASS AND COVERS*



- Ensamblaje de los perfiles superior y central, junto al vidrio con las tapas y embellecedores.
- *Upper and central profiles assembling along with glass, covers and trims.*

09

ENSAMBLAJE PERFILES INFERIOR Y CENTRAL
TAPAS Y VIDRIO

*LOWER AND CENTRAL PROFILE ASSEMBLING
GLASS AND COVERS*

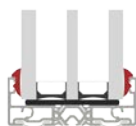
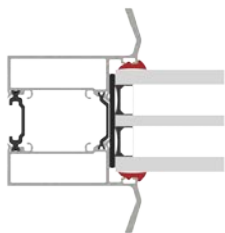


- Ensamblaje de los perfiles inferior y central, junto al vidrio con las tapas y embellecedores.
- *Lower and central profiles assembling along with glass, covers and trims.*

10

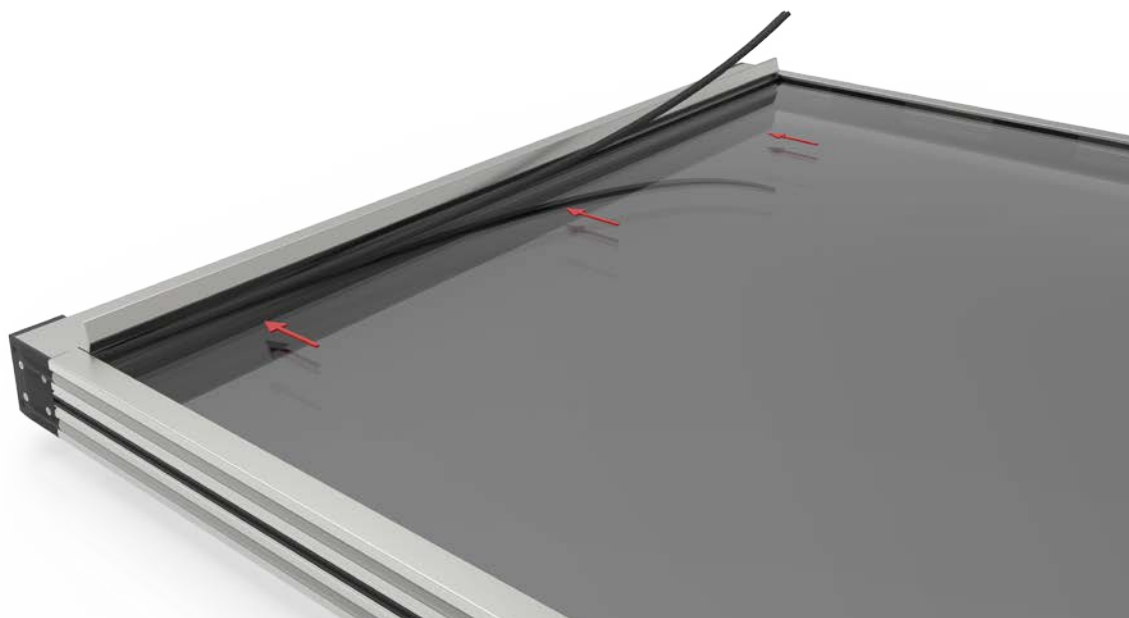
OPCIÓN DE ACABADO I FINISHING OPTION I

● Versión manual / *Manual version*



Colocación de las
juntas tras **48** horas
de secado.

*Fitting of gaskets after
48 hours of drying.*



- OPCIÓN 1. Colocación de juntas de acristalamiento.
- *OPTION 1. Glazing gasket.*

10

OPCIÓN DE ACABADO II
FINISHING OPTION II



Aplicación del
sellado tras **48**
horas.

*Sailing application
after **48** hours.*



- OPCIÓN 2. Sellado perimetral con silicona.
- *OPTION 2. Perimeter sealing with silicone.*

02

MONTAJE
ASSEMBLY

HOJA

VERSIÓN MOTORIZADA

SASH

MOTORIZED VERSION

COR VISION PLUS

MONTAJE HOJA
VERSIÓN MOTORIZADA

SASH ASSEMBLY
MOTORIZED VERSION

00

DESPIECE HOJA
SASH CUTTING PIECE



- Vista general del ensamblaje de la hoja de apertura motorizada.
- Assembling overview of motorized opening sash.

01

HOJA DE RODADURA
ROLLING SASH

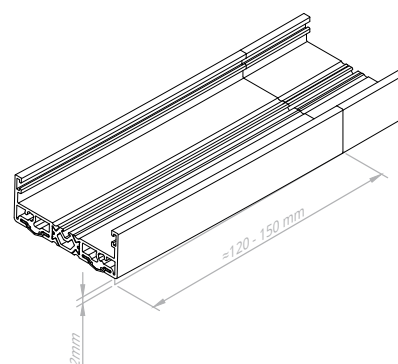
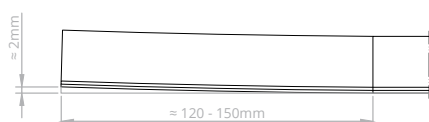
PERFIL SUPERIOR / UPPER PROFILE



PERFIL INFERIOR / LOWER PROFILE



Se recomienda deformar ligeramente los extremos inferiores del perfil de hoja para suavizar la rodadura
It is recommended to bend slightly the ends of the profile for smoothing the rolling



- Corte y troquelado de los perfiles.
- *Cutting and machining of profiles.*

02

CARRIL RODADURA
RAIL

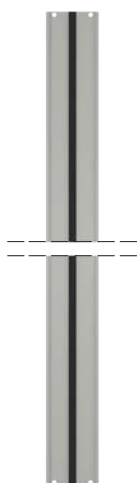


- Colocación de los carriles de rodadura. Ref: COR-4811.
- *Assembling of rails. Ref: COR-4811.*

03

HOJA LATERAL / CENTRAL
SIDE SASH / CENTRAL

Hoja Lateral / *Lateral Sash*
COR-4823 /Corte Recto (straight cut)



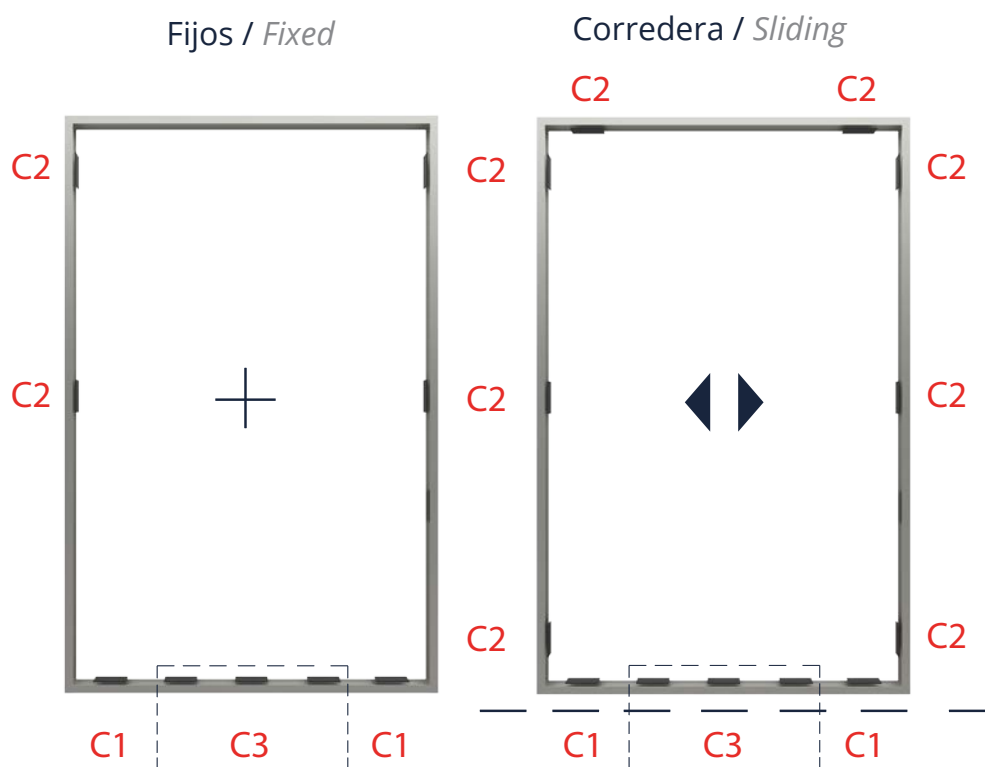
Hoja Central / *Central Sash*
COR-4825 / Ref: 364890



- Fresado y troquelado de los perfiles lateral y central.
- *Milling and machining of lateral and central profiles.*

04

POSICIONAMIENTO CALZOS WEDGES POSITIONING



● POSICIONAMIENTO RECOMENDADO / RECOMMENDED POSITIONING

Nomenclatura de los calzos / *Wedge naming*

C1 = Calzo de apoyo / *Support wedge*

C2 = Calzo perimetral / *Perimeter wedge*

C3 = Calzo de seguridad (Disponer este calzo cada 250 mm)
Security wedge (Place this wedge every 250 mm)

- Consultar posición de los calzos en el catálogo.
- El vidrio tiene que colocarse centrado en la hoja.

- See wedges position in the manual.
- Glass has to be placed centered in sash.

05

APLICACIÓN SILICONA ENTRE CALZOS
PERFILES LATERAL Y CENTRAL

*SILICON APPLICATION BETWEEN WEDGES
LATERAL Y CENTRAL PROFILES*

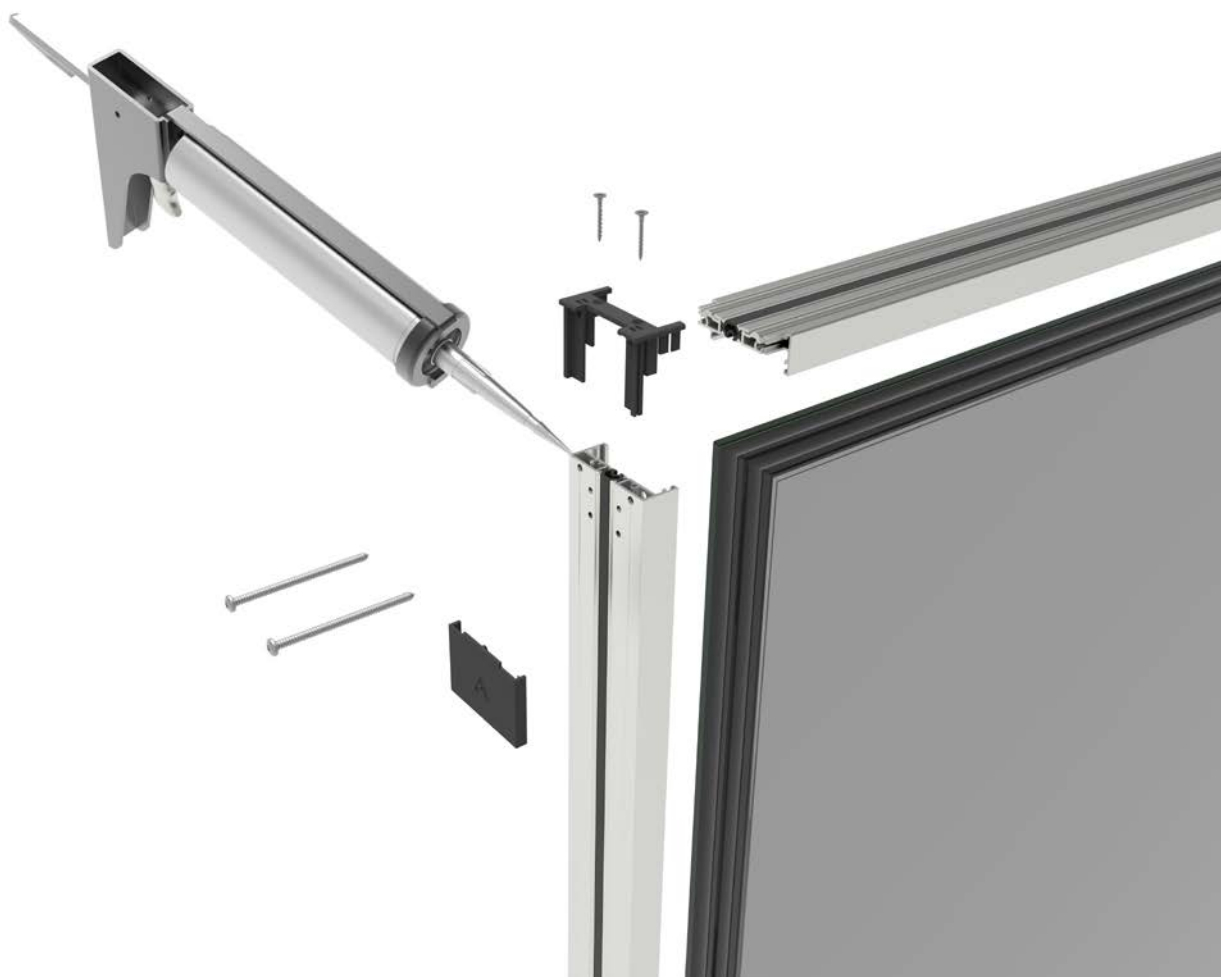


- Aplicar silicona estructural en las zonas libres de calzos.
- *Apply structural silicone in areas without wedges.*

06

ENSAMBLAJE PERFILES SUPERIOR Y LATERAL,
TAPAS Y VIDRIO

*UPPER AND LATERAL PROFILE ASSEMBLING,
GLASS AND COVER*

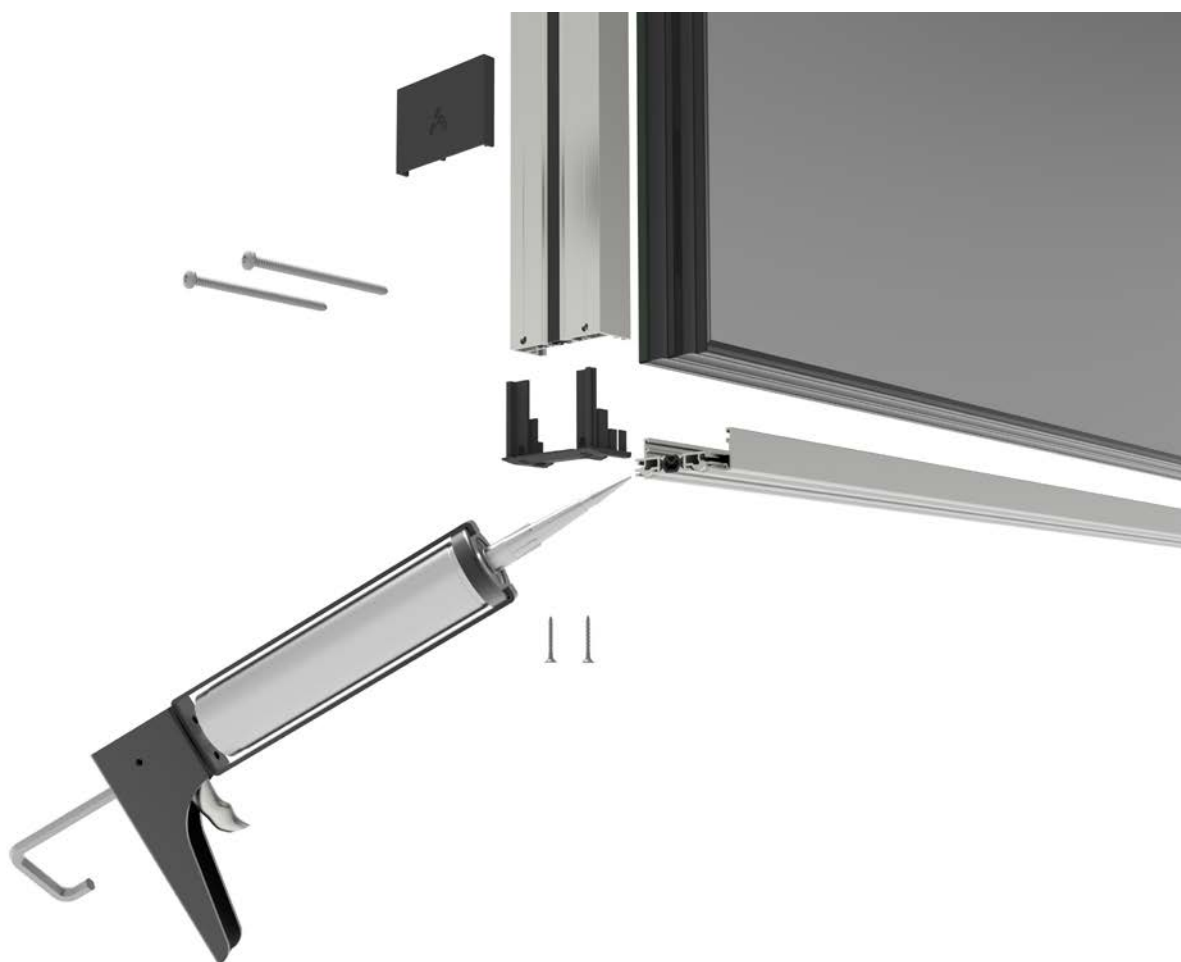


- Ensamblaje de los perfiles superior y lateral.
- *Lateral and upper profiles assembling.*

07

ENSAMBLAJE PERFILES INFERIOR Y LATERAL,
TAPAS Y VIDRIO

*LOWER AND LATERAL PROFILES ASSEMBLING,
GLASS AND COVERS*



- Ensamblaje de los perfiles inferior y lateral, junto al vidrio con las tapas y embellecedores.
- *Lower and lateral profiles assembling along with glass, covers and trims.*

08

ENSAMBLAJE PERFILES SUPERIOR Y CENTRAL,
TAPAS Y VIDRIO

*UPPER AND CENTRAL PROFILES ASSEMBLING,
GLASS AND COVERS*



- Ensamblaje de los perfiles superior y central, junto al vidrio con las tapas y embellecedores.
- *Upper and central profiles assembling along with glass, covers and trims.*

COR VISION PLUS

MONTAJE HOJA
VERSIÓN MOTORIZADA

SASH ASSEMBLY
MOTORIZED VERSION

10

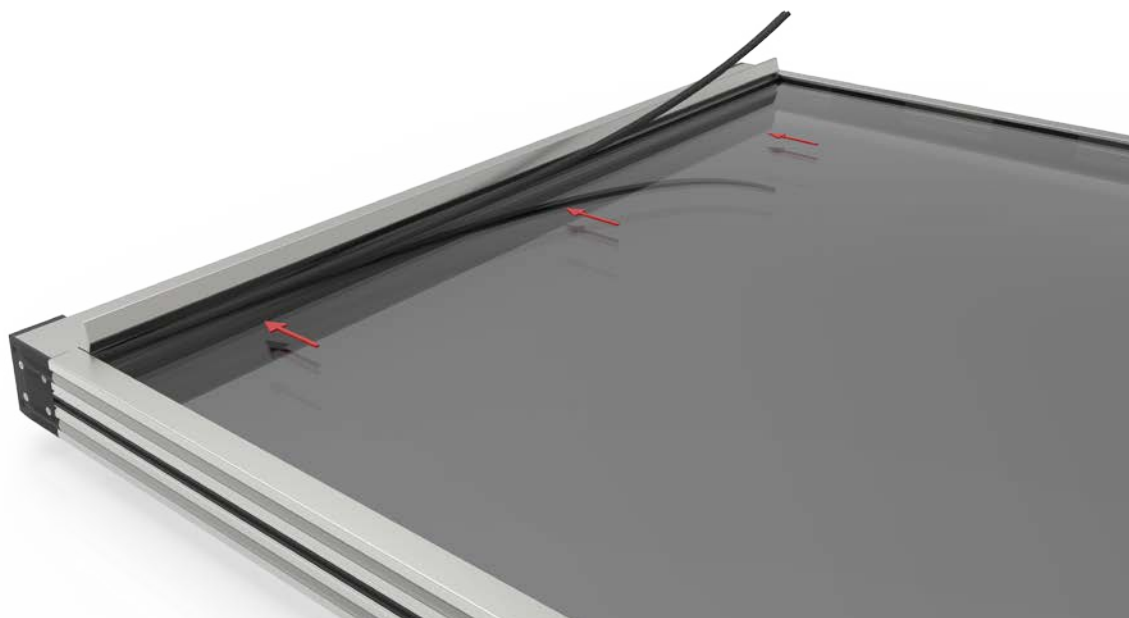
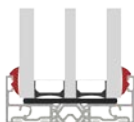
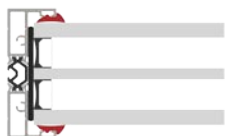
OPCIÓN DE ACABADO I
FINISHING OPTION I

 Versión motorizada / Motorized version



Colocación de las
juntas tras **48** horas
de secado.

*Fitting of gaskets after
48 hours of drying.*



- OPCIÓN 1. Colocación de juntas de acristalamiento.
- OPTION 1. Glazing gasket placement.

10

OPCIÓN DE ACABADO II
FINISHING OPTION II



Aplicación del
sellado tras **48**
horas.

*Sailing application
after **48** hours.*



- OPCIÓN 2. Sellado perimetral con silicona.
- *OPTION 2. Perimeter sealing with silicone.*

03

MONTAJE
ASSEMBLY



MARCO

VERSIÓN MANUAL

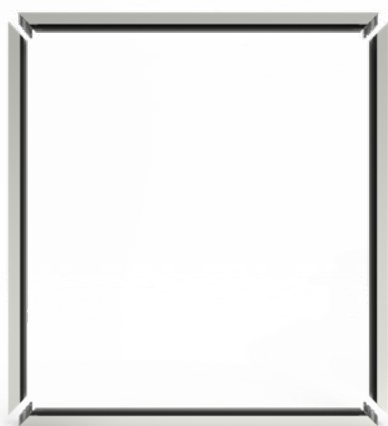
FRAME

MANUAL VERSION

00

DESPIECE MARCO
FRAME CUTTING PIECE

Versión Manual / Manual version
COR-4883 / Corte a inglete (45 Degree cut)



- Vista general del ensamblaje del marco de apertura manual.
- Assembling overview of frame for manual opening.

01

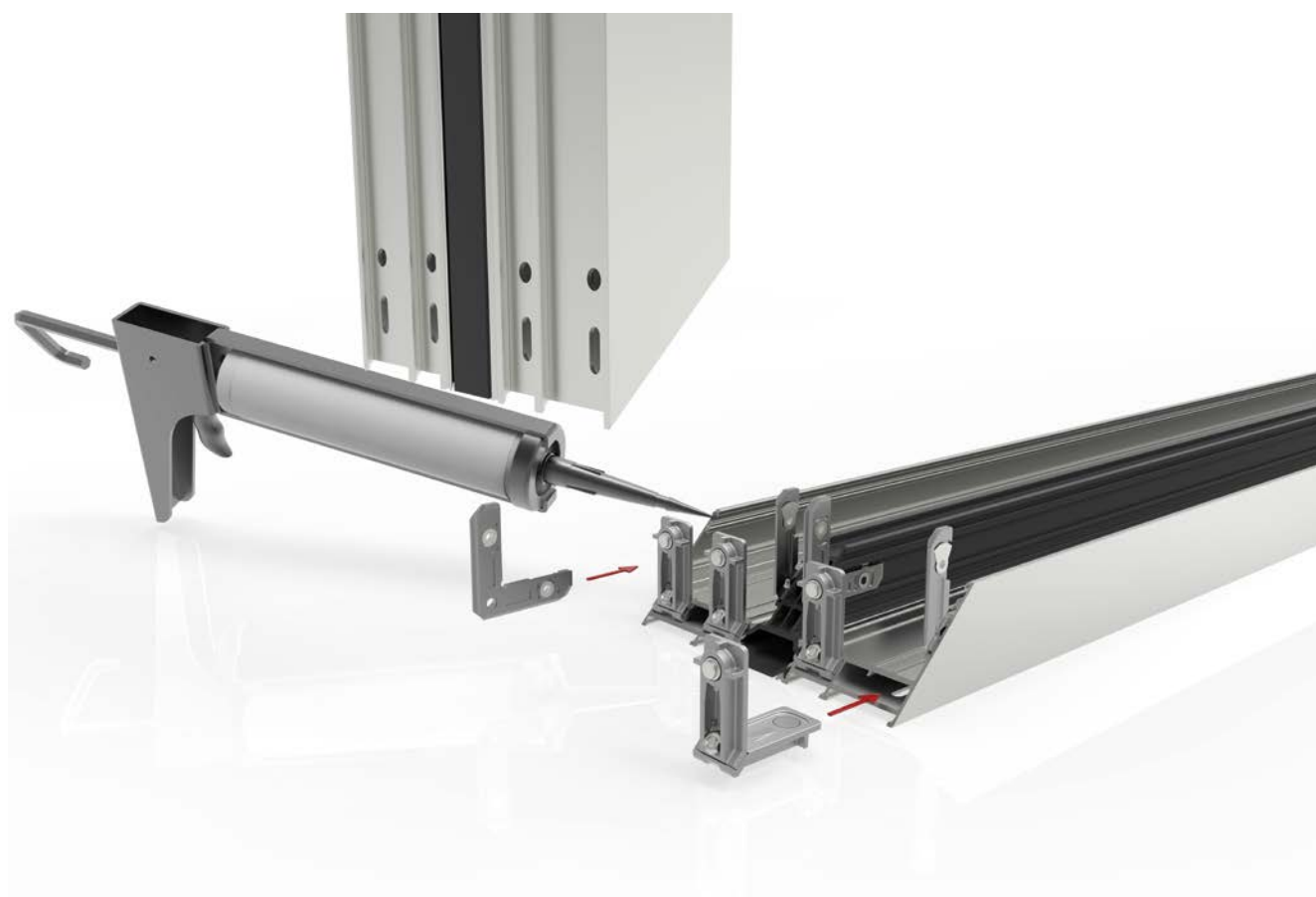
MARCO PERIMETRAL
PERIMETER FRAME



- Troquelado de los perfiles para colocar las escuadras.
- *Machining of profiles to assemble the cleats.*

02

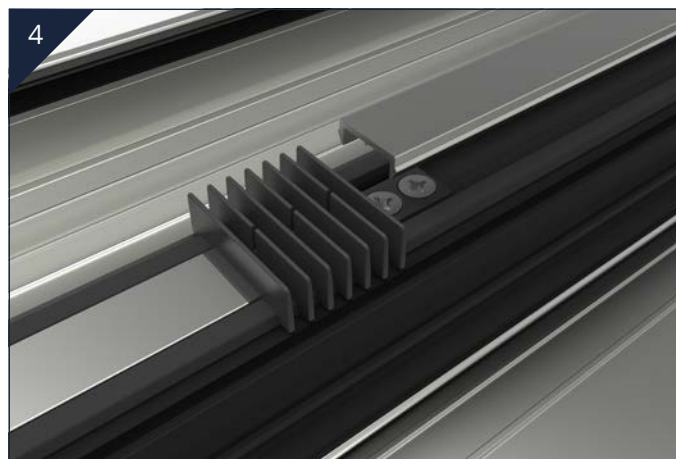
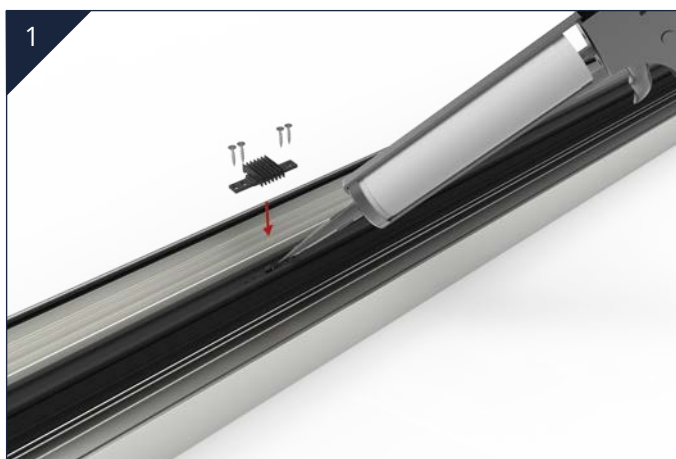
MARCO PERIMETRAL *PERIMETER FRAME*



- Colocación escuadras y unión de los perfiles sellando los cortes de los perfiles.
- *Fitting of cleats and joint of profiles sealing with silicon in cuts of profiles.*

03

CORTAVIENTOS WIND STOPPER



- Colocación cortavientos inferior y superior aplicando silicona. Una vez posicionado, fijar con tornillos y posteriormente colocar la tapeta canal.
- Fitting lower and upper wind stopper applying silicone. Once positioned, fix with screws and place the channel cover.

04

PERFIL PORTARODAMIENTOS *BEARINGS HOLDER PROFILE*



- Colocación de los rodamientos.
- Rebaje del perfil en ambos extremos.

- *Placement of the bearings.*
- *Lower the profile in both ends.*

05

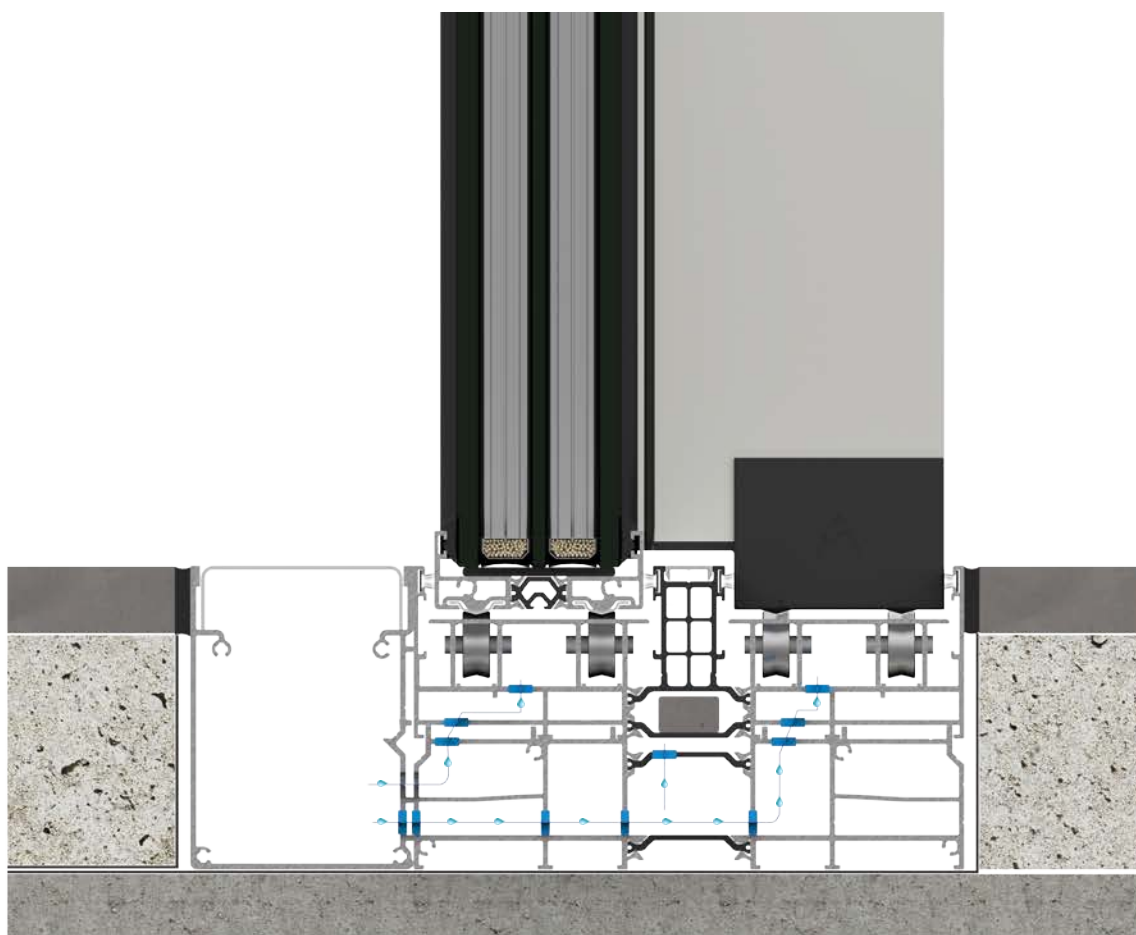
COLOCACIÓN DEL MARCO EN OBRA *ON SITE FRAME INSTALLATION*



- Colocación en obra recomendada.
- *On site recommended installation.*

06

RECOGIDA DE AGUA WATER DRAINAGE



- Sistema de drenaje.
- Drainage system.



MARCO
VERSIÓN MANUAL
FRAME
MANUAL VERSION

04

MONTAJE
ASSEMBLY

MARCO

VERSIÓN MOTORIZADA

FRAME

MOTORIZED VERSION

COR VISION PLUS

MONTAJE MARCO
VERSIÓN MOTORIZADA

FRAME ASSEMBLY
MOTORIZED VERSION

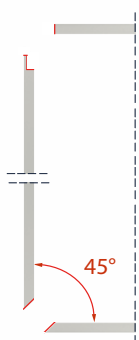
Solo con motorización
Only with motorization



00

DESPIECE MARCO
FRAME CUTTING PIECE

Versión motorizada
COR-4883 / Superior Ref: 364898/9
Inferior corte a inglete



Motorized version
COR-4883 / Upper Ref: 364898/9
bottom, 45 degree cut



- Vista general del ensamblaje del marco de apertura motorizada.
- *Assembling overview of motorized opening frame.*

01

MARCO APERTURA MOTORIZADA
MOTORIZED OPENING FRAME

Rebaje de poliamida
y aleta marcos laterales
Troquel Ref: 364898/9

Polyamide and lateral
frame fin machining
Punching tool Ref: 364898/9

● SUPERIOR / UPPER

Troquel Ref: 364899
Puching tool Ref: 364899

● INFERIOR / LOWER

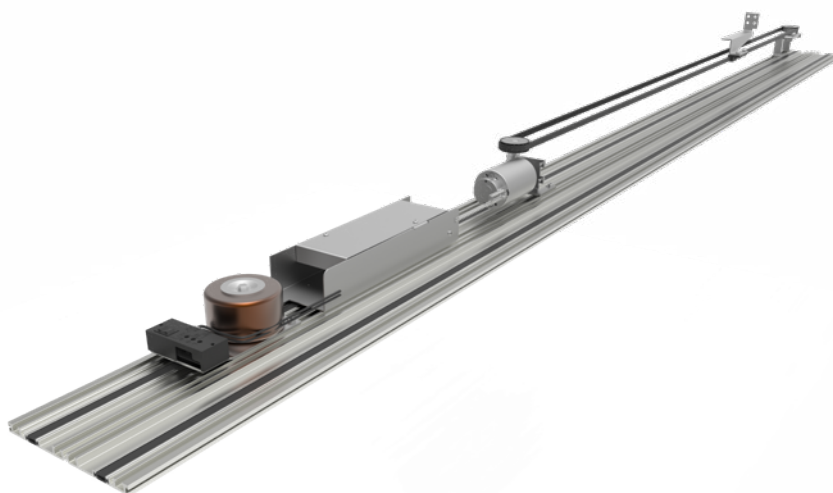
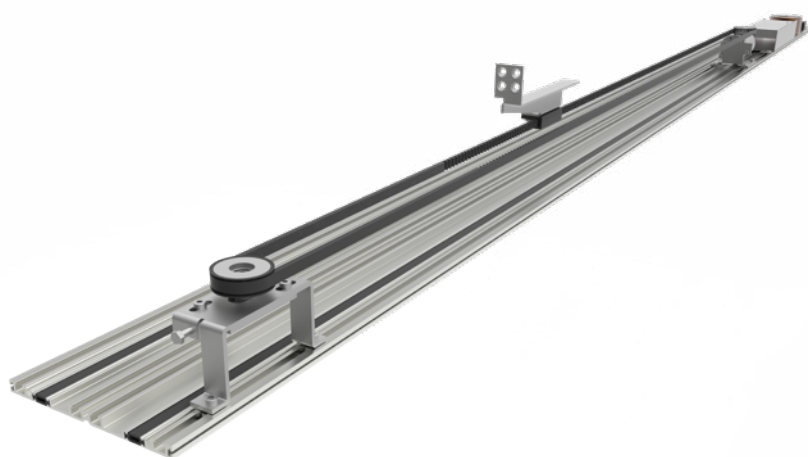
- Troquelado de los perfiles del marco.
- Machining of frame profiles.

Solo con motorización
Only with motorization



02

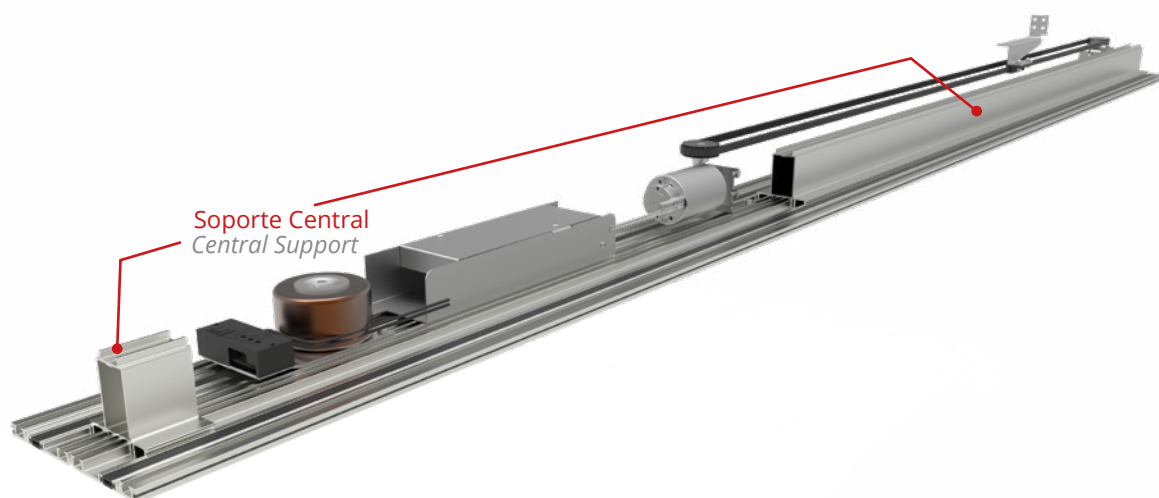
MONTAJE KIT MOTORIZACIÓN *INSTALLATION OF MOTORIZATION KIT*



1. Ubicación de todos los elementos del kit de motorización.
 2. Posicionamiento de la placa del motor y del resto de accesorios.
- 1. Fitting all motorization kit elements.*
2. Positioning of motor shield and rest of accessories.

03

SOPORTE CENTRAL
CENTRAL SUPPORT



- Colocación del soporte central marco dintel, dejando libre el espacio que ocupa el kit de motorización.
- *Placement of lintel frame central support, not obstructing the space of the motorization kit.*

COR VISION PLUS

MONTAJE MARCO
VERSIÓN MOTORIZADA

FRAME ASSEMBLY
MOTORIZED VERSION

Solo con motorización
Only with motorization



04

DIVISOR CENTRAL
CENTRAL DIVIDER

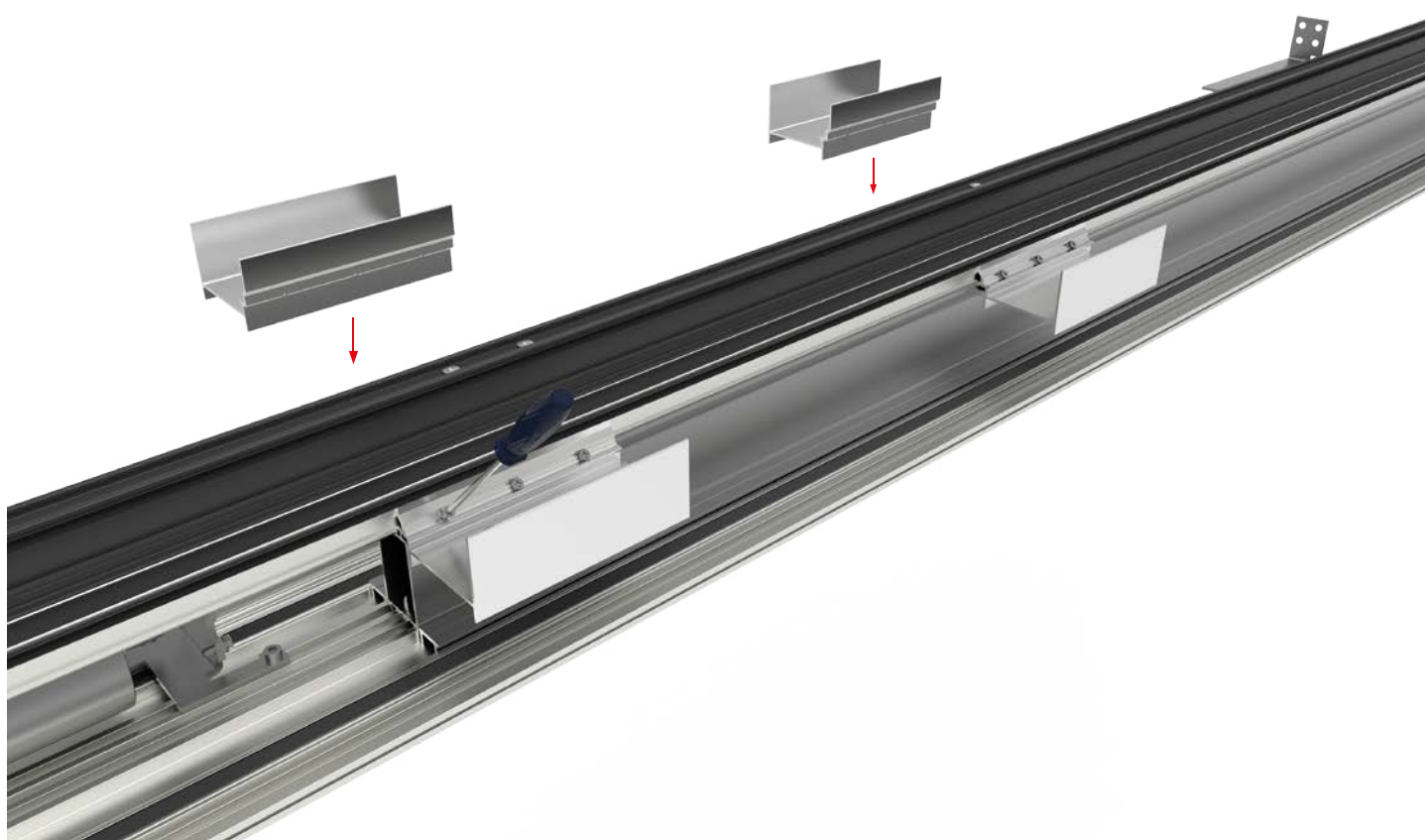


- Colocación del divisor en dos tramos para poder acceder al motor.

- *Placement of divider in two stretches to be able to access to the engine.*

05

REFUERZO
REINFORCEMENT



- Se coloca el perfil de refuerzo del cajón, su longitud es de 150 mm y se dispone cada 500 mm como máximo.
- The drawer reinforcement profile is placed, its length is 150 mm and is positioned every 500 mm at most.

COR VISION PLUS

MONTAJE MARCO
VERSIÓN MOTORIZADA

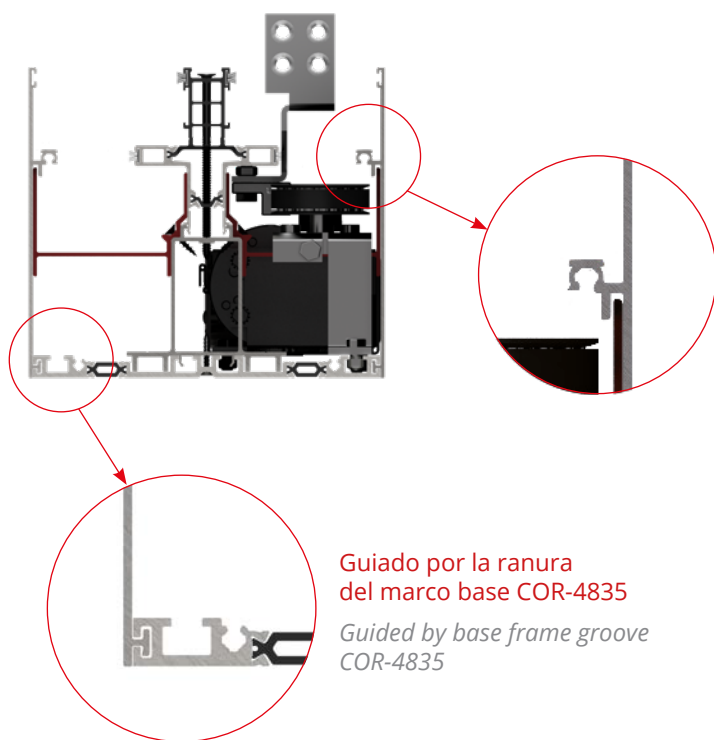
FRAME ASSEMBLY
MOTORIZED VERSION

Solo con motorización
Only with motorization



06

TAPA LATERAL
LATERAL COVER



Guiado a través de las piezas de refuerzo del marco dintel Ref: 354895

Guided through reinforcement pieces of lintel frame Ref: 354895

Guiado por la ranura del marco base COR-4835

Guided by base frame groove COR-4835



- La tapa lateral entra guiada a través del marco dintel y el refuerzo del cajón.
- *lateral cover enters through lintel frame and drawer reinforcement.*

07

TAPETA DE CIERRE
CLOSING COVER



- Colocación de las tapetas de cierre contra tapas laterales del dintel.
- Placement of closing covers with lateral cover of the lintel.

COR VISION PLUS

MONTAJE MARCO
VERSIÓN MOTORIZADA

FRAME ASSEMBLY
MOTORIZED VERSION

Solo con motorización
Only with motorization



08

MONTAJE DEL MARCO
FRAME ASSEMBLY

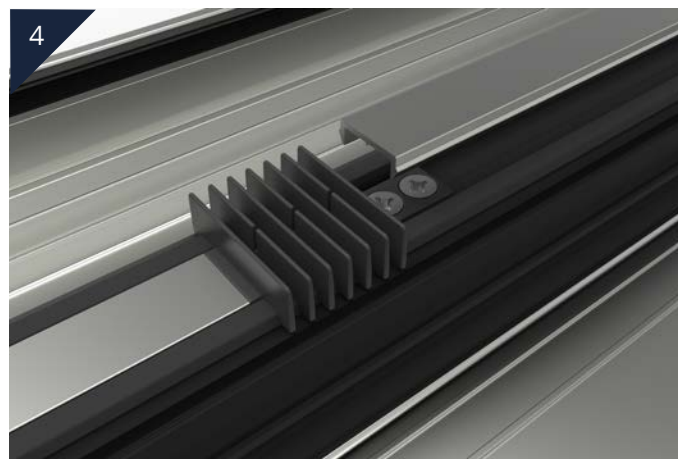
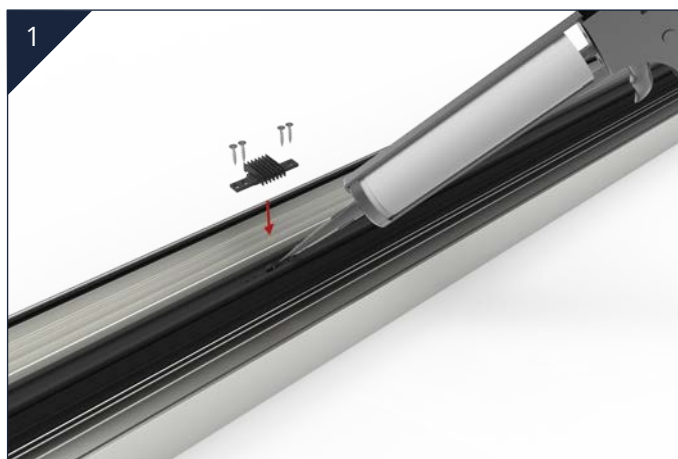


1. Superior a testa.
2. Inferior a inglete.

1. Top, 90 degree cut.
2. Bottom, 45 degree cut.

09

CORTAVIENTOS
WIND STOPPER



- Colocación cortavientos inferior y superior aplicando silicona. Una vez posicionado, fijar con tornillos y posteriormente colocar la tapeta canal.

- Fitting lower and upper wind stopper using silicone. Once positioned, fix with screws and place the channel cover.

COR VISION PLUS

MONTAJE MARCO
VERSIÓN MOTORIZADA

FRAME ASSEMBLY
MOTORIZED VERSION

Solo con motorización
Only with motorization



10

PERFIL PORTARODAMIENTOS
BEARINGS HOLDER PROFILE



- Colocación de los rodamientos.
- Rebaje del perfil en ambos extremos.
- *Placement of rollers.*
- *Lower profile in both ends.*

11

COLOCACIÓN DEL MARCO EN OBRA *ON SITE FRAME INSTALLATION*



- Colocación en obra recomendada.
- *On site recommended installation.*

COR VISION PLUS

MONTAJE MARCO
VERSIÓN MOTORIZADA

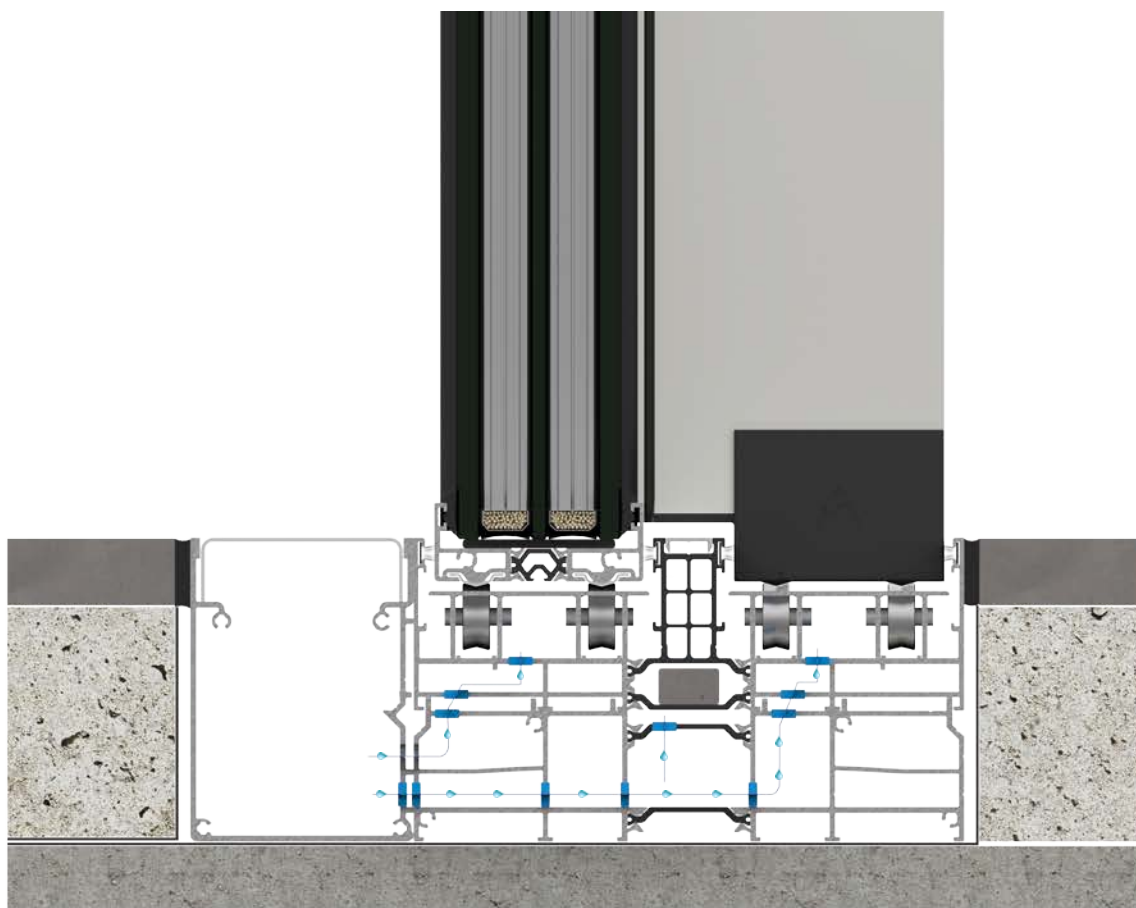
FRAME ASSEMBLY
MOTORIZED VERSION

Solo con motorización
Only with motorization



12

RECOGIDA DE AGUA
WATER DRAINAGE



- Sistema de drenaje.
- *Drainage system.*



COR VISION PLUS

Solo con motorización
Only with motorization



04

MONTAJE
ASSEMBLY

MARCO

VERSIÓN MOTORIZADA

FRAME

MOTORIZED VERSION

COR VISION PLUS

MONTAJE MARCO
VERSIÓN MOTORIZADA

FRAME ASSEMBLY
MOTORIZED VERSION

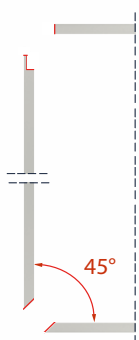
Solo con motorización
Only with motorization



00

DESPIECE MARCO
FRAME CUTTING PIECE

Versión motorizada
COR-4805 / Superior Ref: 364898/9
Inferior corte a inglete



Motorized version
COR-4805 / Upper Ref: 364898/9
bottom, 45 degree cut



- Vista general del ensamblaje del marco de apertura motorizada.
- *Assembling overview of motorized opening frame.*

01

MARCO APERTURA MOTORIZADA
MOTORIZED OPENING FRAME

Rebaje de poliamida
y aleta marcos laterales
Troquel Ref: 364898/9

Polyamide and lateral
frame fin machining
Punching tool Ref: 364898/9

● SUPERIOR / UPPER

Troquel Ref: 364899
Puching tool Ref: 364899

● INFERIOR / LOWER

- Troquelado de los perfiles del marco.
- Machining of frame profiles.

COR VISION PLUS

MONTAJE MARCO
VERSIÓN MOTORIZADA

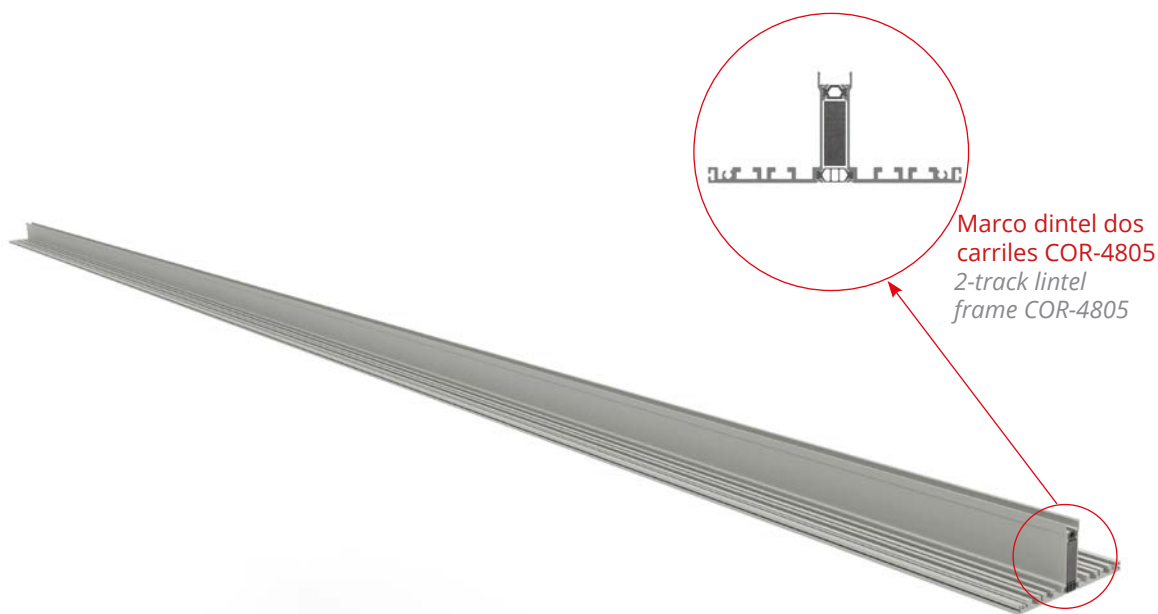
FRAME ASSEMBLY
MOTORIZED VERSION

Solo con motorización
Only with motorization



02

DISPOSICIÓN BASE DEL MARCO
FRAME BASE LAYOUT



- Colocación del soporte, con marco central ya incluido, dejando libre el espacio que ocupa el kit de motorización.

- Placement of frame with central lintel support included, not obstructing the space of the motorization kit.

03

MONTAJE KIT MOTORIZACIÓN INSTALLATION OF MOTORIZATION KIT



1. Ubicación de todos los elementos del kit de motorización.
 2. Posicionamiento de la placa del motor y del resto de accesorios.
1. Fitting all motorization kit elements.
 2. Positioning of motor shield and rest of accessories.

COR VISION PLUS

MONTAJE MARCO
VERSIÓN MOTORIZADA

FRAME ASSEMBLY
MOTORIZED VERSION

Solo con motorización
Only with motorization

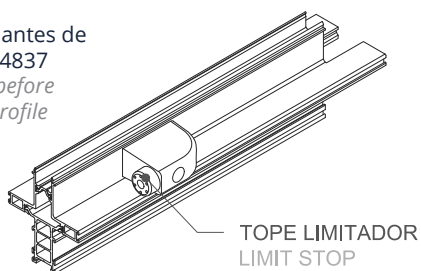


04

DIVISOR CENTRAL
CENTRAL DIVIDER

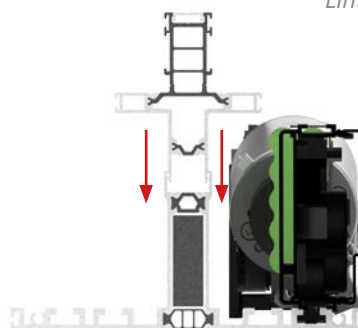


Montar tope limitador antes de
colocar perfil COR-4837
*Assemble limit stop before
placing COR-4837 profile*



TOPE LIMITADOR
LIMIT STOP

Divisor central COR-4837
Lintel frame divider COR-4837



- Colocación del divisor en dos tramos para poder acceder al motor.
- Placement of divider in two stretches to be able to access to the engine.

05

REFUERZO Y PLETINA DE ARRASTRE
REINFORCEMENT AND DRAG PLATE

Pletina de arrastre Ref: 424815
Drag plates Ref: 424815



Refuerzo marco dintel
motorización Ref: 414809

*Motorization lintel frame
reinforcement Ref: 414809*



- Se coloca el perfil de refuerzo del cajón, su longitud es de 150 mm y se dispone cada 500 mm como máximo. Adicionalmente se dispone la pletina de arrastre.

- The drawer reinforcement profile is placed, its length is 150 mm and is positioned every 500 mm at most. The drag plate is set down as well.

COR VISION PLUS

MONTAJE MARCO
VERSIÓN MOTORIZADA

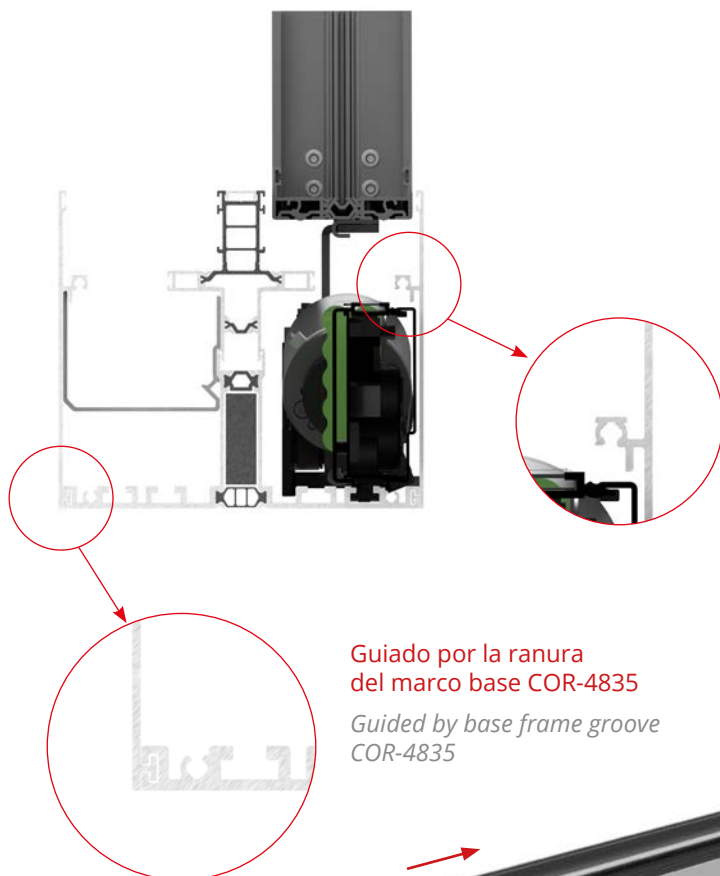
FRAME ASSEMBLY
MOTORIZED VERSION

Solo con motorización
Only with motorization



06

TAPA LATERAL
LATERAL COVER



Guiado a través de las piezas de refuerzo del marco dintel Ref: 364895

Guided through reinforcement pieces of lintel frame Ref: 364895

Guiado por la ranura del marco base COR-4835

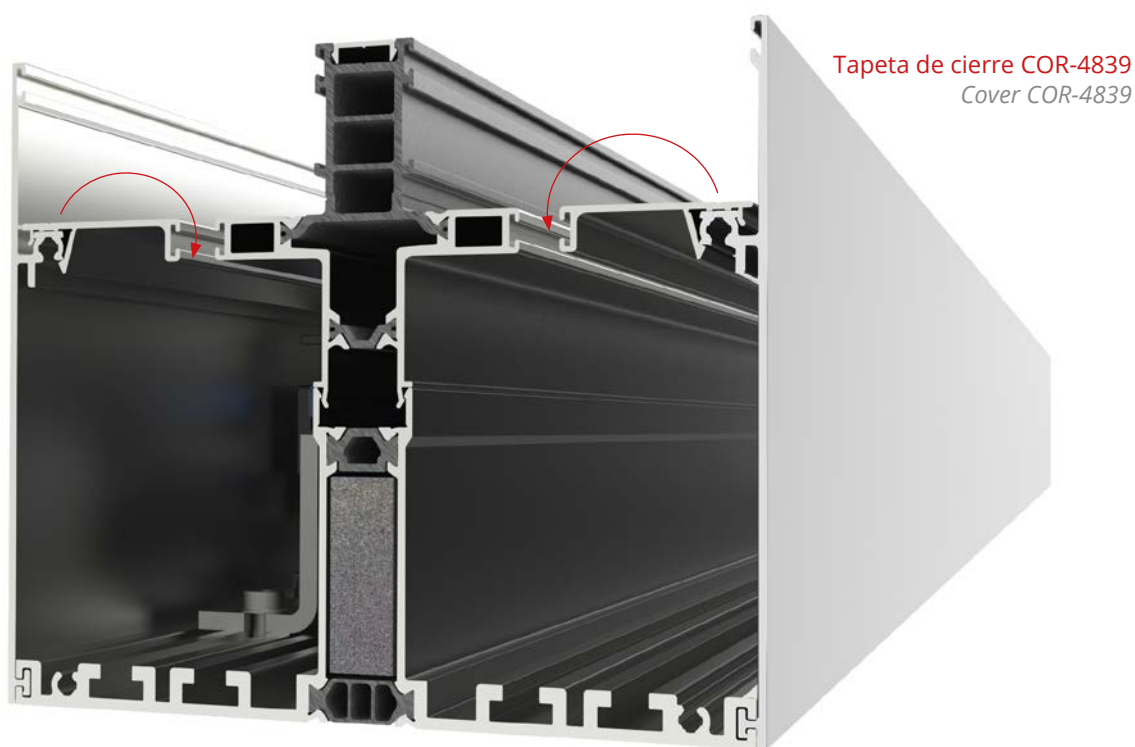
Guided by base frame groove COR-4835



- La tapa lateral entra guiada a través del marco dintel y el refuerzo del cajón.
- *lateral cover enters through lintel frame and drawer reinforcement.*

07

TAPETA DE CIERRE
CLOSING COVER



- Colocación de las tapetas de cierre contra tapas laterales del dintel.
- Placement of closing covers with lateral cover of the lintel.

COR VISION PLUS

MONTAJE MARCO
VERSIÓN MOTORIZADA

FRAME ASSEMBLY
MOTORIZED VERSION

Solo con motorización
Only with motorization



08

MONTAJE DEL MARCO
FRAME ASSEMBLY

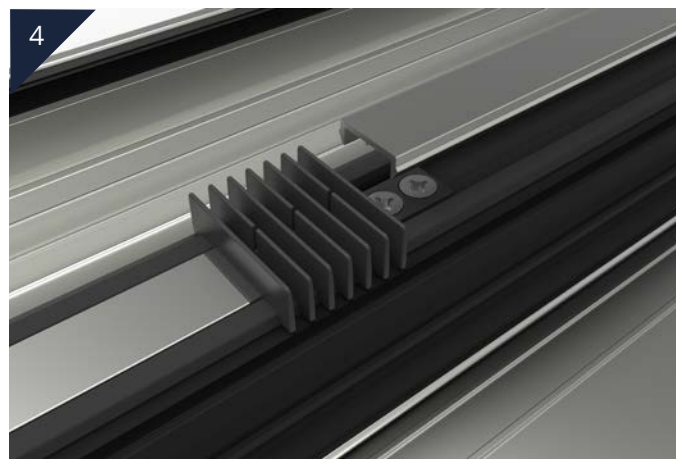
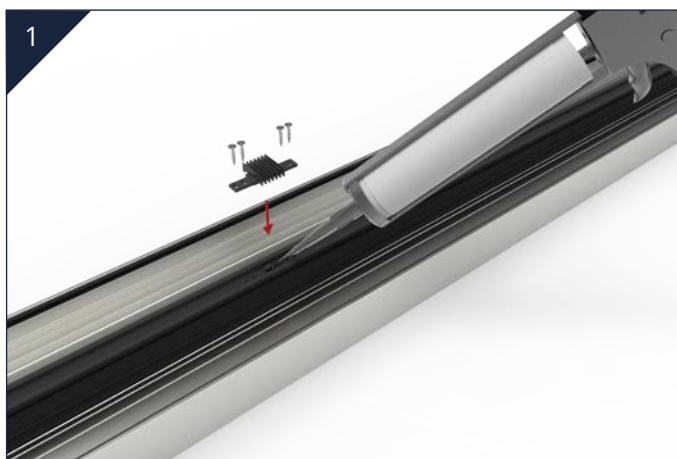


1. Superior a testa.
2. Inferior a inglete.

1. Top, 90 degree cut.
2. Bottom, 45 degree cut.

09

CORTAVIENTOS
WIND STOPPER



- Colocación cortavientos inferior y superior aplicando silicona. Una vez posicionado, fijar con tornillos y posteriormente colocar la tapeta canal.

- Fitting lower and upper wind stopper using silicone. Once positioned, fix with screws and place the channel cover.

COR VISION PLUS

MONTAJE MARCO
VERSIÓN MOTORIZADA

FRAME ASSEMBLY
MOTORIZED VERSION

Solo con motorización
Only with motorization



10

PERFIL PORTARODAMIENTOS
BEARINGS HOLDER PROFILE



- Colocación de los rodamientos.
- Rebaje del perfil en ambos extremos.
- *Placement of rollers.*
- *Lower profile in both ends.*

11

COLOCACIÓN DEL MARCO EN OBRA *ON SITE FRAME INSTALLATION*



- Colocación en obra recomendada.
- *On site recommended installation.*

COR VISION PLUS

MONTAJE MARCO
VERSIÓN MOTORIZADA

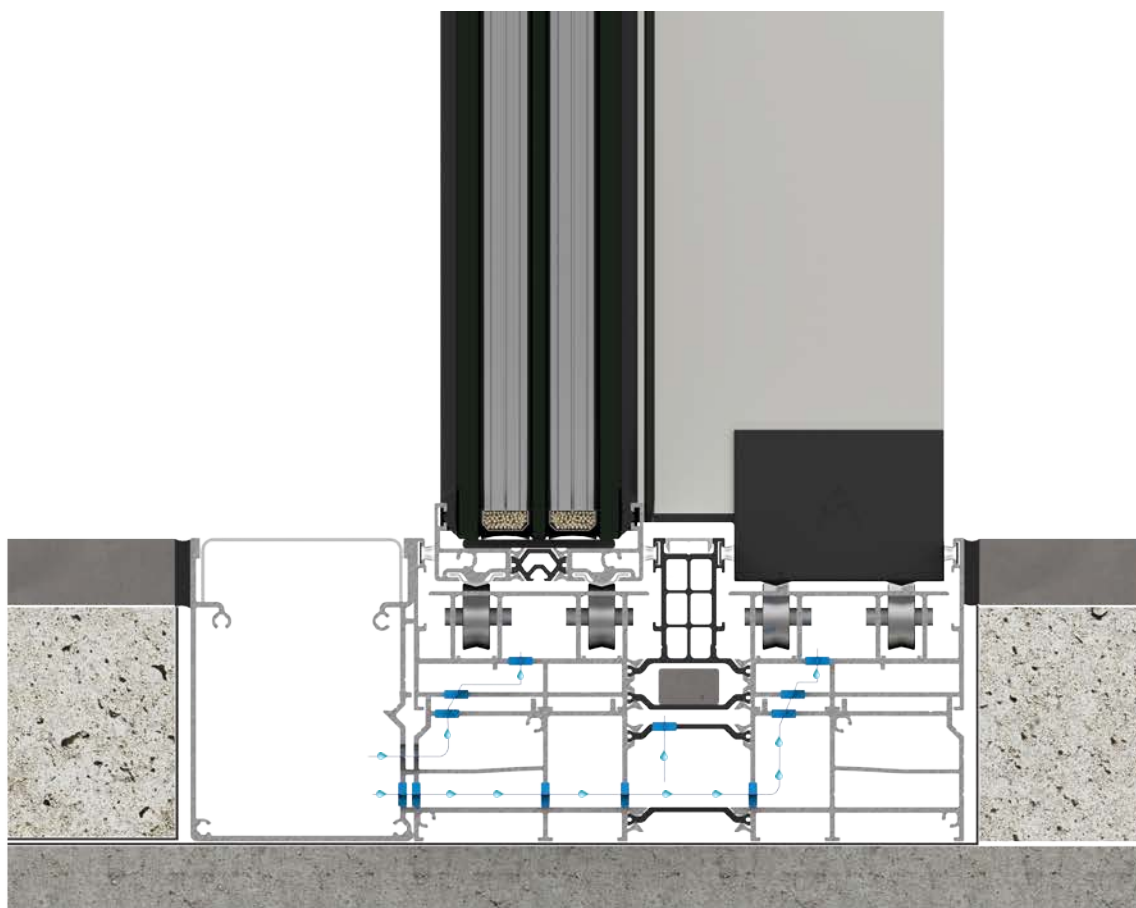
FRAME ASSEMBLY
MOTORIZED VERSION

Solo con motorización
Only with motorization



12

RECOGIDA DE AGUA
WATER DRAINAGE



- Sistema de drenaje.
- *Drainage system.*

MONTAJE MARCO
VERSIÓN MOTORIZADA

FRAME ASSEMBLY
MOTORIZED VERSION



COR VISION PLUS

Solo con motorización
Only with motorization





COR VISION PLUS

WWW.CORVISIONPLUS.COM



WWW.CORVISIONPLUS.COM